

Comunicazione elenco definitivo dei beneficiari della “CARTA DEDICATA A TE 2025”.

Il Comune informa la cittadinanza che è disponibile la **graduatoria definitiva** dei beneficiari - selezionati dall'INPS sulla base di specifici requisiti di reddito - della **“Carta Dedicata a Te 2025”**, social card elettronica prepagata, ricaricabile e nominativa, destinata all'acquisto dei beni alimentari di prima necessità.

I beneficiari, ai fini della tutela della privacy, sono identificati in un elenco, stilato in ordine crescente, attraverso il solo **numero di protocollo dell'attestazione ISEE 2025**. Il beneficiario corrisponde al componente del nucleo che ha presentato la DSU, identificato come "dichiarante" nell'attestazione ISEE 2025.

Il numero del protocollo INPS dell'attestazione ISEE è un codice alfanumerico così scritto: INPS-ISEE-2025-XXXXXXXXXX-00, che si trova in alto a destra nella prima pagina dell'attestazione. In alternativa è possibile recuperarlo collegandosi alla propria area riservata sul portale INPS attraverso il numero di protocollo dell'ultima DSU presentata.

Le cittadine e i cittadini già possessori della **“Carta Dedicata a Te”** degli anni precedenti che compaiono anche nella lista di quest'anno possono riutilizzare la carta in loro possesso. In caso di smarrimento o perdita del PIN si prega di rivolgersi agli uffici di Poste Italiane.

A partire dalla fine del mese corrente il Comune di Belmonte Castello invierà ai nuovi beneficiari una lettera contenente tutte le indicazioni per il ritiro della carta, mentre le famiglie già in possesso della social card riceveranno soltanto la conferma dell'avvenuto rinnovo del beneficio.

La misura prevede l'erogazione di un contributo economico di **€ 500,00** per nucleo familiare, caricato da Poste Italiane su Postepay. Il numero di carte “Dedicata a te 2025” assegnate al Comune di Belmonte Castello è pari a 29.

Il primo utilizzo della carta dovrà avvenire **entro il 16 dicembre 2025**, pena la decadenza dal beneficio. La somma caricata dovrà essere interamente spesa **entro il 28 febbraio 2026**.