



COMUNE  
DI MORUZZO



COMUNE  
DI MARTIGNACCO



COMUNE  
DI FAGAGNA



DARE SPAZIO ALLA MUSICA  
IN MEZZO ALLA NATURA.

AVERE CURA DI SÈ  
E DI CIÒ CHE CI CIRCONDA.

CAMMINARE LUNGO IL NUOVO ITINERARIO  
"10.000 PASSI DI SALUTE"  
CHE SI SNODA SULLE COLLINE TRA  
MORUZZO, MARTIGNACCO E FAGAGNA.

ARRIVARE IN UN SUGGERITIVO  
E SEGRETO ANFITEATRO NATURALE  
IN TEMPO PER IL CONCERTO.

GODERE DELLA COMODITÀ DEI PRATI,  
LIBERI DAGLI INGOMBRI DEL PRESENTE.

AURORE

10.000 passi tra musica e natura

QUESTO È AURORE, VI ASPETTIAMO.

p.s. Portate una coperta per sedervi sull'erba

# DOMENICA 25 LUGLIO

## VISIBLE NATURE

Daniele d'Agaro - sassofoni e clarinetti - Francesco Bertolini - chitarra  
Manuel Donadelli - batteria, loops and sequencing

*Musiche dedicate alla natura e ai suoi elementi  
di D. D'agaro, F. Bertolini e E. Donadelli.*



## RITROVO ORE 6.30

Moruzzo - Piazzale del Municipio  
Martignacco - Piazzale Cimitero  
Fagagna - Castello di Villalta

**INIZIO CONCERTO  
ORE 7.00**

A CONCLUSIONE COLAZIONE INSIEME  
grazie alla collaborazione con le proloco locali



# DOMENICA 8 AGOSTO

## LENTO TRASCOLORARE

*Agnese Toniutti - pianoforte  
Musiche di G. Cardini, J. Cage, C Venturelli, T. Dun*

## RITROVO ORE 19.00

Moruzzo - Piazzale del Municipio  
Martignacco - Piazzale Cimitero  
Fagagna - Castello di Villalta

**INIZIO CONCERTO  
ORE 19.30**

A CONCLUSIONE APERITIVO INSIEME  
grazie alla collaborazione con le proloco locali

Il luogo del concerto è raggiungibile solamente a piedi.  
La passeggiata, da qualunque punto di partenza si scelga, è bellissima.  
I camminatori e le camminatrici saranno accompagnati da una guida.  
Per garantire l'accessibilità a tutti, si prevede un bus navetta per chi ha difficoltà  
nel cammino con partenza dal piazzale del Cimitero di Martignacco.

**Evento a ingresso libero.**  
**Per info e prenotazione: Associazione Progetto Musica**  
**Mail: [concerto.aurore@gmail.com](mailto:concerto.aurore@gmail.com)**  
**Tel. 0432 532330 (Dal lunedì al venerdì dalle 10.00 alle 15.00)**  
**Per informazioni più dettagliate sugli eventi si rimanda ai siti comunali**

In caso di pioggia l'appuntamento è rimandato alla settimana successiva  
(domenica 1 e domenica 22 agosto), con lo stesso orario e la stessa modalità.