



# COMUNE DI OLMEDO

*Città Metropolitana di Sassari*

---

## AVVISO

### STATO DI CALAMITÀ NATURALE PER IL TERRITORIO DI OLMEDO

**ACCERTATO** che, come segnalato, nella giornata del 26 marzo 2026 si sono verificati, su tutta l'area del nord Sardegna, dei rilevanti eventi meteorologici avversi, caratterizzati da forte vento di maestrale con eccezionale intensità (60 Km/h con raffiche fino a 90 Km/h), che hanno determinato gravi criticità sul comparto agricolo, in particolare con gravi danni alle vigne che si rovano, in questo periodo, in una delicata fase fenologica;;

**EVIDENZIATO** che il vento eccezionalmente impetuoso, oltre a cagionare danni ingenti alle aziende agricole e agli imprenditori economici che operano nel settore agro-pastorale del territorio comunale di Olmedo, hanno accentuato i disagi degli stessi operatori, con grave rischio di compromissione per la produzione ed il raccolto delle colture agricole e dei seminativi;

**ACCERTATO** che, come si evince dalle segnalazioni sopraccitate, le criticità venutesi a creare nel territorio comunale, qui sinteticamente descritte, debbano essere definite in termini di "calamità naturale" ai sensi e per gli effetti dell'art. 2 della Legge regionale Sardegna n. 28 del 21 novembre 1985 e ss. mm. ii.;

### SI INFORMANO

i cittadini che il Comune di Olmedo con Delibera di Giunta Comunale n. 25 del 03/04/2026, immediatamente eseguibile, ha dichiarato ai sensi dell'art. 2 della legge regionale n. 28 del 21/11/1985 lo stato di calamità naturale a causa degli eventi meteorologici avversi, caratterizzati da da forte vento di maestrale con eccezionale intensità, che hanno determinato gravi criticità sul comparto agricolo nel territorio comunale.

Pertanto, gli **imprenditori agricoli professionali (non hobbisti)**, possono inoltrare telematicamente la segnalazione del danno, con la documentazione richiesta, sul sito di Laore Sardegna, al seguente indirizzo:  
[https://agenziaaore.elixforms.it/rwe2/module\\_preview.jsp?MODULE\\_TAG=MOD\\_SEGNALAZIONE\\_DANNI](https://agenziaaore.elixforms.it/rwe2/module_preview.jsp?MODULE_TAG=MOD_SEGNALAZIONE_DANNI)

Per informazioni sulla procedura rivolgersi alla sede Argea territorialmente competente (Sassari tel. 079 2068518).

Olmedo, 03.04.2026

Il Sindaco  
Avv.to Mario Antonio Faedda