



# COMUNE DI SESTO CAMPANO

## PROVINCIA DI ISERNIA

### AVVISO

### IMPOSTA MUNICIPALE PROPRIA (IMU)

### SALDO IMU

### SCADENZA 16 DICEMBRE 2025

Il **16 DICEMBRE 2025** scade il termine per il versamento del saldo dell'Imposta Municipale Propria relativa all'anno 2025.

Il saldo è pari all'imposta dovuta per l'intero anno 2025 calcolata applicando le aliquote e le detrazioni stabilite dal Comune, con conguaglio sulla rata versata in acconto nel mese di giugno, approvate con delibera di C. C. n. 36 del 19/12/2024, di seguito riportate:

Aliquota	Misura	Detrazioni/Riduzioni
Aliquota ridotta abitazione principale e relative pertinenze (solo A/1, A/8 e A/9)	6,00 per mille	€ 200,00
Fabbricati gruppo D (esclusa la categoria catastale D10)	10,1 per mille	
Fabbricati rurali ad uso strumentale	1,00 per mille	
Altri fabbricati (fabbricati diversi dall'abitazione principale e dai fabbricati appartenenti al gruppo Catastale D)	9.1 per mille	
Aree fabbricabili	10,1 per mille	

<b>SOGGETTI PASSIVI</b>	<p>È soggetto passivo il possessore di immobili, intendendo si per tale, il proprietario ovvero il titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, superficie sugli stessi. È soggetto passivo dell'imposta il genitore assegnatario della casa familiare a seguito di provvedimento del giudice che costituisce altresì il diritto di abitazione in capo al genitore affidatario dei figli. Nel caso di concessione di aree demaniali, soggetto passivo è il concessionario. Per gli immobili, anche da costruire o in corso di costruzione, concessi in locazione finanziaria, soggetto passivo è il locatario a decorrere dalla data della stipula e per tutta la durata del contratto. In presenza di più soggetti passivi con riferimento ad un medesimo immobile, ognuno è titolare di un'autonoma obbligazione tributaria e nell'applicazione dell'imposta si tiene conto degli elementi soggettivi e oggettivi riferiti ad ogni singola quota di possesso, anche nei casi di applicazione delle esenzioni o agevolazioni. A ciascuno degli anni solari corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria, e l'imposta è dovuta per anni solari proporzionalmente all' aliquota e ai mesi dell'anno nei quali si è protratto il possesso.</p> <p>Per il calcolo dei mesi dell'anno (nei quali si è protratto il possesso) si computa per intero il mese durante il quale il possesso si è protratto per più della metà dei giorni dei quali è composto il mese stesso. Il giorno del trasferimento dell'immobile è sempre computato a carico del soggetto acquirente e l'imposta dovuta per il mese del trasferimento è sempre a carico dell'acquirente nel caso in cui i giorni di possesso dovessero risultare uguali a quelli del cedente.</p> <p>In caso di più immobili posseduti nello stesso Comune deve essere effettuato un unico versamento.</p>
<b>RESIDENTI ALL'ESTERO CHE POSSIEDONO IMMOBILI IN ITALIA</b>	<p>Dal 1 gennaio 2024 la riduzione dell'imposta per i pensionati residenti all'estero con pensione maturata in convenzione internazionale con l'Italia torna ad essere pari al <b>50%</b> dopo che, solo per la sola annualità 2023, era stata innalzata al 62,50% (art.1, comma 743, Legge 234/2021). Si sottolinea l'obbligo di presentazione della documentazione attestante i requisiti in possesso.</p>
<b>TERMINE PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE IMU</b>	<p>La Dichiarazione IMU va presentata entro il 30 Giugno dell'anno successivo alla data in cui il possesso degli immobili ha avuto inizio o sono intervenute variazioni rilevanti ai fini della determinazione dell'imposta.</p>

**Come pagare**  
Il versamento dell'imposta può essere effettuato indicando il codice catastale del Comune (I682) mediante modello F24 presso le banche o gli uffici postali.

- Codici Tributo**
- 3912:** Abitazione principale(A/1,A/8,A/9)e relative pertinenze
  - 3918:** Altri fabbricati(escluse categorie catastali D)– Quota Comune
  - 3930:** Immobili categoria D– Quota Comune (aliquota eccedente il 7,6 per mille)
  - 3925:** Immobili categoria D– Quota Stato(aliquota fino al 7,6 per mille)
  - 3913:** Fabbricati rurali ad uso strumentale
  - 3916:** Aree fabbricabili

Per ulteriori informazioni, i contribuenti potranno rivolgersi all'**Ufficio Tributi**. L'ufficio riceve ogni Giovedì dalle 09,00-13,00 Recapito telefonico: 0865 928120, e-mail: [info@comune.sestocampano.is.it](mailto:info@comune.sestocampano.is.it), PEC: [sestocampano@legalmail.it](mailto:sestocampano@legalmail.it)

ILSINDACO  
F.to dott. Eustachio Macari