



CITTÀ DI SOLOFRA

Provincia di Avellino

Bando di Concorso **Legge 9 dicembre 1998, n. 431 - art. 11**

Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione

Vista la Legge 9 dicembre 1998, n. 431 - art. 11 Fondo Nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione;

Viste le "Linee guida per l'utilizzo delle risorse del fondo per l'integrazione ai canoni di locazione ex art. 11 della legge 431/98" approvate dalla Regione Campania con deliberazione n. 231 del 06.02.2008;

Visto che il Decreto Legge n.158/08 art.1 comma1-bis coordinato con legge di conversione n.199/08 stabilisce che "...i bandi per la concessione dei contributi integrativi devono essere emessi entro il 30 settembre di ogni anno ..."

SI RENDE NOTO

Che in riferimento al bando per il sostegno all'accesso alle abitazioni anno 2015 pubblicato in data 28.09.2015, in adempimento della circolare esplicativa della Regione Campania, emanata in data 13.10.15 e, perciò, successivamente alla pubblicazione del bando, occorre modificare i seguenti punti nel Bando:

FASCIA A Valore ISE anno 2015 fino a € 13.062,14

FASCIA B Valore da € 13.062,14 a € 18.000,00

Valori ISE ed ISEE

Contributo fitti anno 2015 indicatori di riferimento:

ISE e ISEE calcolati ai sensi della nuova procedura come da DPCM n.159/13,tale per cui nella fattispecie per l'ISE e l'ISEE si farà riferimento ai redditi 2013

Per le modifiche di integrazione sopra indicate si ritiene opportuno riaprire i termini di pubblicazione. Pertanto le domande di partecipazione degli aspiranti beneficiari devono essere presentate utilizzando l'apposito modulo predisposto dal Comune; devono essere debitamente compilate e sottoscritte, allegando la fotocopia fronte retro di un documento di riconoscimento valido del richiedente; a mezzo di raccomandata A.R., entro 30 giorni dalla data di pubblicazione della presente nota esplicativa , pena l'esclusione. La domanda va presentata in busta chiusa su cui dovrà essere indicato oltre al mittente la dicitura: - **"Concessione contributi integrativi ai canoni di locazione-anno 2015"**.

Solofra, 16.10.2015

Il Resp. Area I AAGG e Servizi alla Persona
Rag. Antonio De Stefano